

DECAMIG 2500

MIG INVERTER

MIG NO
MAG GAS

1 Ph

SYNERGIC

5 kg.

FAN

TP

GENERATOR

LIGHT



C'è chi la vuole sinergica. Ed elettronica. E magari con la Spool Gun.
DECAMIG 2500 è per chi non si accontenta semplicemente di saldare bene.
DECAMIG 2500 è per chi pretende il meglio, e con tutti gli accessori.

Some want it synergic. Some electronic. Others even with the Spool Gun.
DECAMIG 2500 is for those who are not satisfied by simply welding well.
DECAMIG 2500 is for those who demand the best, including all accessories.



*Accessori in dotazione

*Supplied accessories



Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive



* DECAMIG 2500
 Torcia MIG- MIG torch 180A 3m (010234)
 Pinza di massa - Earth clamp
 Cavi - Cables



Rullino trainafilo - Wire guide roller
 Ø 0,6 Fe
 Ø 0,8 Fe
 Ø 0,9 Flux



		DECAMIG 2500	
		MIG / NO GAS	
Campo di regolazione - Welding current range		15 - 190A	
Posizioni di saldatura - Welding positions		12 (11 Synergic - 1 Manual)	
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1		190A - 25%	
		160A - 60%	
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		45V	
Ø Bobina - Wire spool		100 - 200 mm	
Modalità - Mode		SYNERGIC	MANUAL
Filo Wire	Filo animato - Flux cored	Ø 0,9 mm	Ø 0,9 mm
	Acciaio - Steel	Ø 06 - 0,8 mm	Ø 06 - 0,8 - 1,0 mm
	Inox	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm
	Al.Mg - Al.Si	Ø 0,8 - 1,0 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm
	Cu.Si	Ø 0,8 mm	Ø 0,8 - 1,0 mm
Tensione di alimentazione - Input voltage		1 ph - 230V 50/60 Hz	
Potenza di installazione - Installation power		4,5 kW - 60%	
Fusibile - Fuse		20A	
Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rollers	
Dinse		25 mmq	
Connettore torcia - Torch connection		Euro	
Peso - Weight ≈		16,3 kg	
Dimensioni - Dimensions		430 x 270 x 430 mm	
Funzioni - Features			
Synergic		●	
Spot		●	
Brazing		●	
Soft Start		Automatico - Automatic	
Burn Back		Automatico - Automatic	
Spool Gun		●	
Torcia con potenziometro - Potentiometer torch		●	
Protezione termostatica - Thermostatic Protection		●	
Generatore - Generator		+/- 30%	
Versione - Version			
*Generatore + accessori - *Power source + accessories		249000	
Accessori - Accessories MIG pag. 104			



pag. 97

Optionals DECAMIG 2500

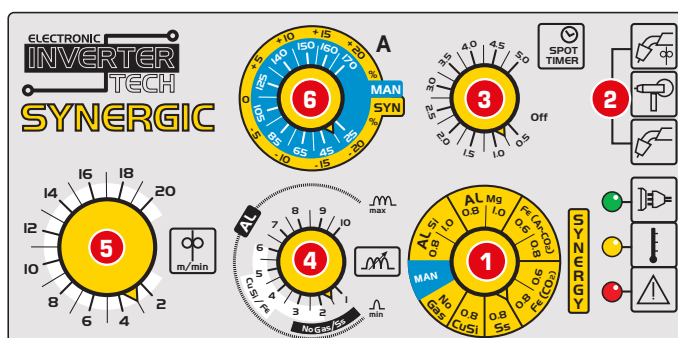


010308
Spool Gun 180A 6 m Euro
(EURO/XLR)



010309
Torch con potenziometro 180A 3 m (XLR)
Potentiometer torch 180A 3 m (XLR)

010877
Carrello CR27
CR27 Trolley



Pannello Sinergico

- 11 programmi preimpostati** consentono a saldatura di tutti i metalli più comuni quali:
 - alluminio al Silicio
 - alluminio al Magnesio
 - acciaio comune
 - acciaio zincato
 - acciaio inox
 - acciai duri e la saldatura dell'acciaio con filo animato senza gas di protezione.**1 programma manuale per tutti i fili e diametri.**
- Tre tipi di torcia con attacco Euro:**
 - Torcia standard consigliata per fili acciaio ramato, acciaio al titanio, acciaio inox e animato no-gas
 - Torcia spool gun con regolazione della sinergia sull'impugnatura, indispensabile per fili alluminio al Silicio (Si) e Magnesio (Mg).
 - Torcia con regolazione della sinergia sull'impugnatura indicata per il filo da saldobrasatura CuSi-CuAl per lamiere zincate.
- Timer per la saldatura da un solo lato di lamiere sovrapposte.**
- Induttanza elettronica a regolazione continua:** permette, a parità di corrente, di variare la penetrazione della saldatura e ridurre al minimo gli spruzzi.
- Regolazione sinergica della potenza necessaria per la fusione del metallo.**
 - Regolazione del filo in posizione manuale.
- Regolazione fine della corrente di saldatura (+/- 20%) impostato dalla sinergia.**
 - Regolazione della corrente di saldatura in posizione manuale.

Synergic Panel

- 11 preset programs** allow the operator to weld all types of the most common metals such as:
 - aluminium-Silicium
 - aluminium-Magnesium
 - mild steel
 - galvanized steel
 - stainless steel
 - high tensile steel and self-shielded wire welding without protective gas for steel.**1 manual program all wires and diameters.**
- Three different types of torch with Euro connection:**
 - Standard torch suggested for solid steel welding wires, titanium steel wires, stainless steel wires and self-shielded no gas wires.
 - Spool gun torch with synergy regulation device on handle, necessary for Silicium (Si)/Magnesium (Mg) aluminium wires.
 - Torch with synergy regulation device on handle, suggested for CuSi-CuAl brazing and welding wire to weld galvanized metal sheets.
- Timer for one side welding on overlapped metal sheets**
- Continuous regulation of electronic inductor:** it allows, maintaining the same welding current, to change welding penetration and to considerably reduce spatters.
- Synergic regulation of welding current necessary for metal smelting.**
 - Wire regulation in manual setting.
- Fine welding current regulation (+/- 20%) set by synergy.**
 - Welding current regulation in manual setting.